

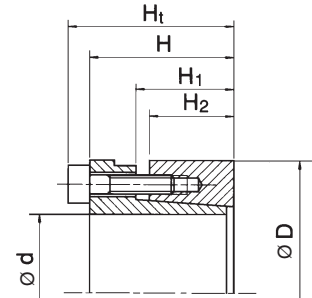
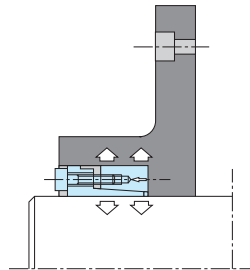
Calettatori per attrito SIT-LOCK®



SIT-LOCK® 5A - Autocentranti

Composto da un anello interno ed uno esterno uniti da una serie di viti. È adatto per momenti torcenti di notevole entità ed è auto-centrante. Esso consente un accoppiamento di elevata precisione.

Durante il montaggio, il mozzo subisce un leggero spostamento assiale rispetto all'albero; sono quindi sconsigliate applicazioni che richiedano un posizionamento assiale molto rigoroso.



Montaggio

Controllare che tutte le superfici di contatto siano pulite e leggermente oleate. Posizionare il calettatore nella sede del mozzo quindi montare l'assieme sull'albero nella posizione desiderata.

Serrare le viti gradualmente ed uniformemente passando da una vite alla sua opposta (schema a croce) con la seguente procedura:

- avvitare manualmente le viti di montaggio fino a stabilire il contatto con la superficie

- controllare il posizionamento del mozzo sull'albero
- serrare le viti fino a circa la metà della coppia di serraggio M_s indicata
- ripetere l'operazione fino al raggiungimento della coppia di serraggio usando la chiave dinamometrica
- controllare che tutte le viti abbiano raggiunto la coppia di serraggio specifica.

Non usare lubrificanti tipo "Molykote" o a base di bisolfuro di molibdeno.

Smontaggio

Allentare ed estrarre le viti dai fori di serraggio ed inserirle nei fori di smontaggio (fori filettati), quindi avvitarle gradualmente ed uniformemente passando da una vite alla sua opposta (schema a croce) fino allo sbloccaggio.

Nota: in ogni caso se si riutilizza il calettatore, prima di riutilizzarlo, occorre oliare le viti e le parti coniche, quindi seguire le indicazioni per il montaggio.

Concentricità

Per i calettatori autocentranti l'errore di concentricità, senza guida di centraggio è compreso fra 0,02 a 0,04 mm.

Rugosità max ammissibile
Rt 16 µm
Tolleranza consigliata per la sede del SIT-LOCK®
albero h 8 - mozzo H 8

SIT-LOCK® 5A

Dimensioni [mm]				Prestazioni		Pressioni [N/mm ²]		Viti di serraggio (DIN 912 - 12,9)			
d x D	H _t	H	H ₁	H ₂	M _T [Nm]	F _{ax} [kN]	p _w	p _n	N°	Tipo	M _s [Nm]
20 x 47	48	42	29	26	547	55	279	119	6	M 6	17
22 x 47	48	42	29	26	602	55	254	119	6	M 6	17
24 x 50	48	42	29	26	657	55	233	112	6	M 6	17
25 x 50	48	42	29	26	684	55	223	112	6	M 6	17
28 x 55	48	42	29	26	776	55	199	101	6	M 6	17
30 x 55	48	42	29	26	821	55	186	101	6	M 6	17
32 x 60	48	42	29	26	1.313	82	262	140	9	M 6	17
35 x 60	48	42	29	26	1.436	82	239	140	9	M 6	17
38 x 65	48	42	29	26	1.559	82	220	129	9	M 6	17
40 x 65	48	42	29	26	1.641	82	209	129	9	M 6	17
42 x 75	59	51	34,4	30	2.123	101	213	119	6	M 8	41
45 x 75	59	51	34,4	30	2.275	101	199	119	6	M 8	41
48 x 80	59	51	34,4	30	2.426	101	186	112	6	M 8	41
50 x 80	59	51	34,4	30	2.527	101	179	112	6	M 8	41
55 x 85	59	51	34,4	30	4.170	152	244	158	9	M 8	41
60 x 90	59	51	34,4	30	4.549	152	223	149	9	M 8	41
65 x 95	59	51	34,4	30	4.928	152	206	141	9	M 8	41
70 x 110	66	56	45	40	6.555	187	177	113	7	M10	83
75 x 115	66	56	45	40	7.023	187	166	108	7	M10	83
80 x 120	66	56	45	40	7.491	187	155	103	7	M10	83
85 x 125	66	56	45	40	9.096	214	167	114	8	M10	83
90 x 130	66	56	45	40	9.631	214	158	109	8	M10	83
95 x 135	66	56	45	40	12.708	268	187	131	10	M10	83
100 x 145	77	65	52	46	13.634	273	157	108	7	M12	145
110 x 155	77	65	52	46	14.997	273	143	101	7	M12	145
120 x 165	77	65	52	46	18.697	312	150	109	8	M12	145
130 x 180	77	65	52	46	25.319	390	173	125	10	M12	145
140 x 190	87,5	73,5	58,5	51	41.154	588	218	161	11	M14	230
150 x 200	87,5	73,5	58,5	51	48.102	641	222	167	12	M14	230
160 x 210	87,5	73,5	58,5	51	55.585	695	226	172	13	M14	230
170 x 225	87,5	73,5	58,5	51	63.602	748	229	173	14	M14	230
180 x 235	87,5	73,5	58,5	51	67.343	748	216	166	14	M14	230

Nota - Per i modelli con dimensioni maggiori, consultare il nostro ufficio tecnico.

Importante:

E' possibile diminuire la coppia di serraggio M_s sino al 40% del valore indicato in tabella. Di conseguenza M_T, F_{ax}, P_w e P_n diminuiscono proporzionalmente.

M _S	Coppia di serraggio viti	Nm
M _T	Momento torcente trasmissibile	Nm
F _{ax}	Forza assiale trasmissibile	kN
p _w	Pressione sull'albero	N/mm ²
p _n	Pressione sul mozzo	N/mm ²